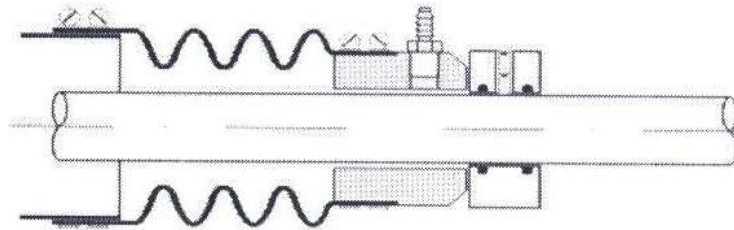


PSS PACKBOX

GENERELL ARBETSPLAN

Allmänt:

PSS packboxar är en axeltätning som är helt vattensmord och vattenkyld. Den skapar ej heller någon förslitning på propelleraxel.



Ingående delar:

1 st	Rostfri rotor med 2 st O-ringar av nitrilgummi
1 st	Grafitring med nippel för vattenanslutning
1 st	Gummibälg med 2 par slangklämmor
4 st	Låsskruvar för låsning av rotorn
1 st	Insexnyckel
1 st	Låsskruv
2 st	O-ringar

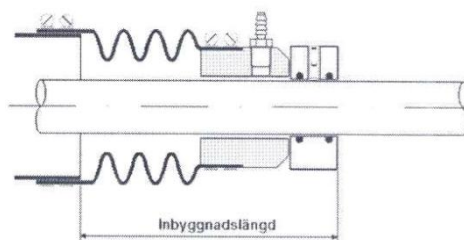
Montering:

1. Lossa axeln ifrån backslaget och vid behov demontera den gamla packboxen.
2. Drag axeln åter in i fartyget och kontrollera axeln efter skador, grader m.m. och åtgärda detta.
Viktigt: Var noga med att ta bort eventuella grader från axeln för att undvika skador på O-ringarna i den rostfria rotorn.
3. Mät upp eller provmontera packboxen och kontrollera axeln där den rostfria rotorn skall slutligen monteras. Då den rostfria rotorn tätar genom o-ringar emot axeln är det viktigt att axeln här är utan skador. Om skada finns måste den rostfria rotorn antingen skjutas fram eller bak på axeln tills fullgod tätning erhålles. Markera denna plats på axeln och markera hur långt upp på hylsröret som gummibälgen skall monteras. Tänk på att gummibälgen kommer komprimeras enligt nedan tabell och att markeringen därmed skall flytas lika mycket närmare backslaget.
4. Montera på gummibälgen vid markeringen med slangklämmorna. Använd eventuellt "såpa" vatten för att underlätta montage.
5. Kontrollera att inte grafitringen ligger an emot axeln. Justera gummibälgen för att åtgärda.
6. Kontrollera att stopskruvarna ej är iskruvade och att o-ringarna är monterade i den rostfria rotorn. För på rotorn på axeln. Använd eventuellt "såpa" vatten för att underlätta montage.
7. Montera axeln mot backslaget.
8. Komprimera bälgen genom att pressa fram den rostfria rotorn enligt nedan tabell.

<i>Axeldiameter</i>	<i>Kompression</i>
22 - 30 mm	ca 20 mm
32 - 55 mm	ca 25 mm
60 - 90 mm	ca 25 mm

9. Nu skall du kunna se de tidigare markeringarna du gjorde på axeln.
10. Lås rotorn mot axeln genom att dra åt de två stycken stopskruvarna. Lås sedan dessa två skruvar med ytterligare en stopskruv var. Använd typ "loctite" på sista stopskruven.

11. Notera inbyggnadslängden och kompressionslängden.



12. Montera kylvattenanslutningen mot nippel på grafitringen. Vattnet smörjer och kylvatten samt byter ut vattnet i genomföringen vilket även ger vatten åt axellaget akteröver.

Vid sjösättning:

Vid sjösättningen skall packboxen luftas detta görs genom att rubba grafit tätningen så vatten tillströmmar rotorn. Det är också viktigt att säkerställa att inget undertryck skapas i packboxen under gång.

Vattenflöde:

Tätningen är vattensmord och kräver således att vatten kommer in till kompositytan. Detta för att kyla anläggningsytan och minska slitaget. Det är viktigt med ett kontinuerligt och fullgott flöde av kylvatten för att säkerställa låg friktion och lång livslängd. **8 liter/minut per 25 mm i diameter på axeln. Med ett tryck på 1 1/2 Bar.** Kylvattnet kan tas ifrån huvudmaskinens kylvatten på utloppsidan.

Dubbelmontage:

Det är även viktigt att man vid dubbla drivlinor sammankopplar packboxarna så man kan få kylning på bägge packboxarna ifall ena motorn ej är i drift.

Felorsaker:

Tätningen är absolut tät och om läckage skulle förekomma är anledningen troligtvis någon av nedan alternativ.

<i>Sympton</i>	<i>Orsak</i>	<i>Åtgärd</i>
Läckage	Dålig förspänning	Pressa rotorn ytterligare 3 mm.
Läckage	Smuts eller fett på tätningsytorna.	Rengör tätningsytorna.
Läckage	Skadad eller repad tätningsyta.	Ersätt eller svarva.
Läckage	Skadade O-ringar	Byt O-ringarna och kontrollera axeln efter grader.
Sliten grafit/rotor	Dålig vatten tillförsel	kontrollera tillförseln

Kontroll av kondition:

- Leta efter sprickor i gummit i bälgen vilka typiskt kan finnas i botten av nedsänkningarna.
- Kontrollera grafitringen och kontrollmät hur sliten den är. Grafitringen är konisk närmast rotorn. Om grafitringen är så pass sliten att den ej längre är konisk då skall den bytas. Kontrollera även efter sprickor.
- Kontrollera O-ringarna. Dessa kan skadas av ålder eller om boxen vid något tillfälle gått varm.
- Kontrollera den rostfria rotorn. Denna slits ned efter lång drifttid och främst om boxen gått varm.

Generellt kan sägas att om boxen är sliten har den säkerligen fått för lite kylvatten.

Regelbänvisning

PSS installationsanvisning
Cutless installationsanvisning